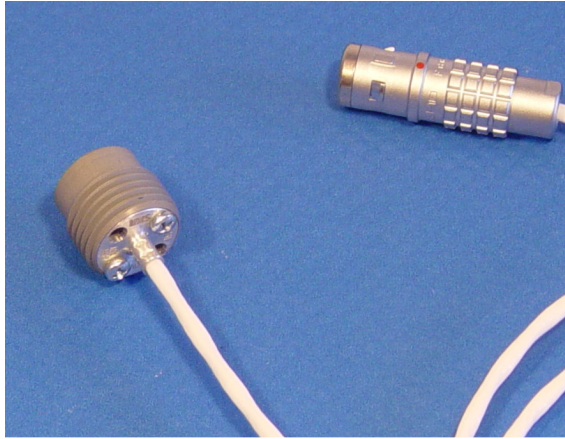


AI 10.M16. Beschleunigungsaufnehmer

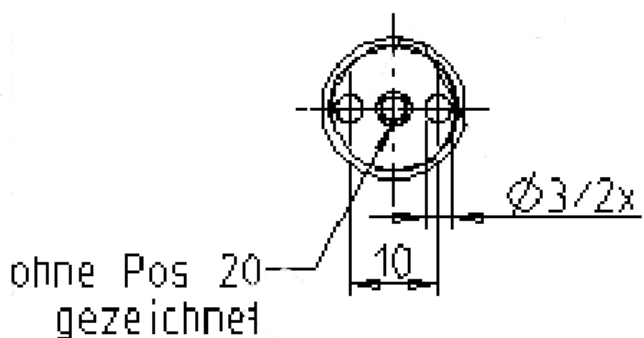
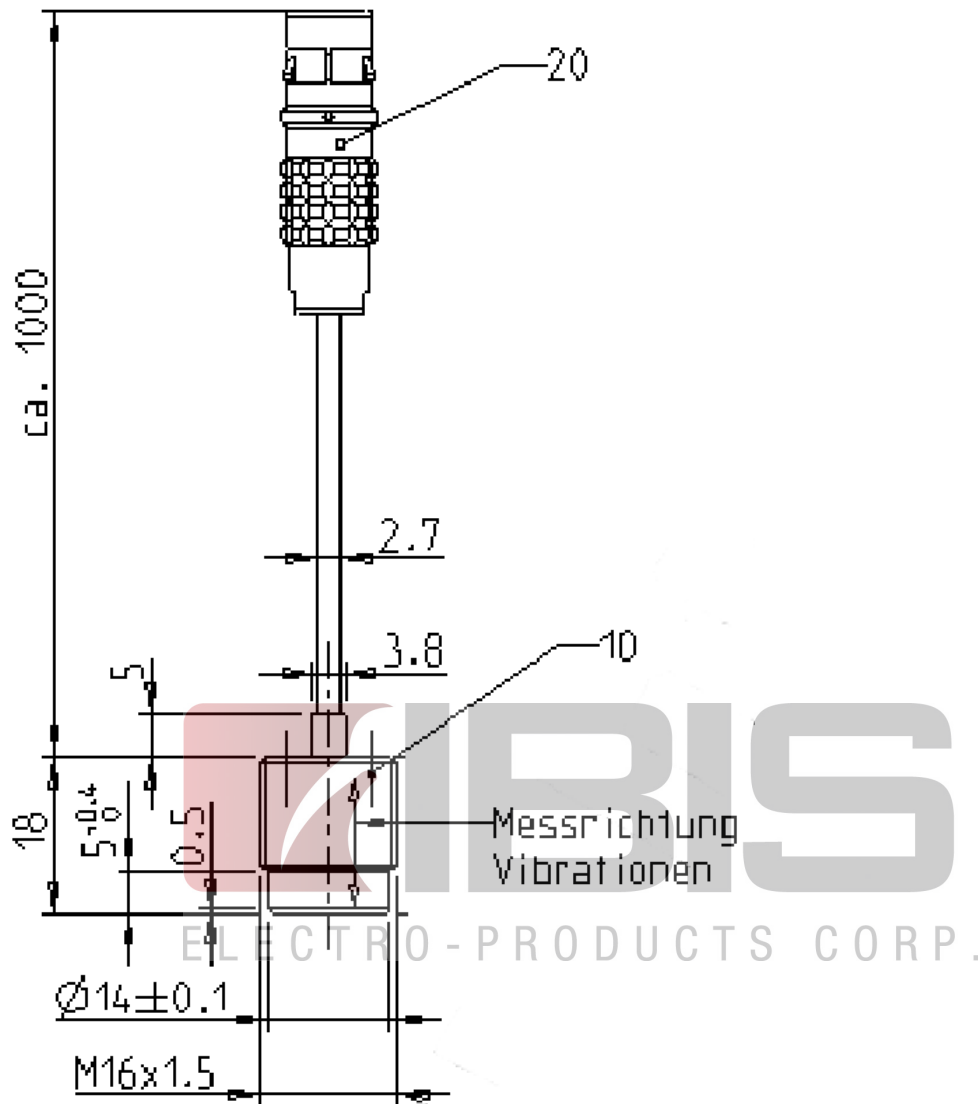


- Beschleunigungsaufnehmer für Schwingungs- und Wälzlagerzustandsmessung
- Heavy-Duty-Ausführung für Einsatz in Kühlschmiermittelumgebung
- festangeschlossenes Anschlußkabel, teflon-ummantelt
- Nylon-Gehäuse

Technische Daten:

Sensorelement	piezoelektrischer Beschleunigungssensor (PZT/Shear)
Empfindlichkeit	10 mV/g +/-10%
Auflösung	0,001 g
Messbereich	max.500 g
Schockbelastung	max 5000 g
Frequenzbereich	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB (5.000 - 50.000 Hz für Spike-Energy-Messung)
Resonanzfrequenz	> 25 kHz
Versorgung	Konstantstrom 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
Arbeitstemperatur	-40...+120°C
Gehäuse	Nylon
Abmessungen	Ø M16 Höhe ca. 18 mm
Befestigung	In M16 x 1,5 Bohrung
Masse	ca. 12 Gramm (ohne Kabel)
Versandgewicht	ca. 50 g (mit 1 m Kabel)
Anschlusskabel	2-adrig abgeschirmt, FEP (Teflon) Isolierung, Kabeldurchmesser ca. 2,7 mm
Standard-Kabellängen / Best. Nr.	AI10.M16.011; 1 Meter Kabel, Stecker Lemo Sonderlängen auf Anfrage

Abmessungen:



IBIS GmbH

Werner-von-Siemens-Str. 21
64319 Pfungstadt

Tel: (0)6157-949-370
Fax: (0)6157-949-100

www.ibis-gmbh.de
info@ibis-gmbh.de